

MIG 410 | MIG 445 | MIG 550

WASSERGEKÜHLTE MIG/MAG-SCHWEISSANLAGEN MIT DRAHTVORSCHUBKOFFER

WATER-COOLED MIG/MAG
WELDING MACHINES
WITH SEPARATE
WIRE FEEDING UNIT



MADE IN GERMANY



BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

- MIG 410: 2 Grobstufen, 12 Feinstufen
MIG 445/550: 3 Grobstufen, 12 Feinstufen
- DVK4 (liegend) mit Hochleistungs-Drahtvorschub
4-Rollen, 140 W, Fördergeschwindigkeit
0,5 - 24 m/min, Drahtdurchmesser 0,8 - 1,6 mm
- 2 Drosselausgänge zur Anpassung an die
Schweißaufgabe
- Zwischenschlauchpaket bis zu einer Länge von 30 Meter
- Steuerung MS15 als kompakte, leicht austauschbare
Steuerbox
Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit
(konstant geregelt), Drahteinschleichen,
Drahrückbrandzeit, 2/4-Takt, Drahteinfädeln
(ohne Strom und Gas)
- geräuscharmer Ventilator
- thermischer Überlastschutz
- Zentralanschlußbuchse für Schweißbrenner
- Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum
- übersichtlicher und servicefreundlicher Aufbau

Optionen:

- Steuerung MSE 5 mit Einknopf-Automatik und
Ampere-Volt-Anzeige (umschaltbar Drahtvor-
schubgeschwindigkeit)
- Digitales Ampere-Volt-Meter DAVM3
- stehende, handliche und leichte Drahtfördereinheit DVK 3

- MIG 410: 2 step coarse, 12 step fine
MIG 445/550: 3 step coarse, 12 step fine
- DVK4 wire feeding unit (horizontal design),
high power 4-roller system, 140 W, wire speed
0,5 - 24 m/min, diameter of wire 0,8 - 1,6 mm
- 2 choke connection for optimum arc dynamics
on most welding tasks
- intermediate hose pack with a maximum length of 30 m
- control MS 15, compact, easy-to-change
control-box
functions: wire feed speed (constantly controlled), wire
soft start, wire burn-back time, 2/4-cycle, wire threading
(without current and gas)
- low-noise fan
- thermal overload protection
- central connection for welding torch
- switch and control systems in dust-proof room
- clear and service-friendly design

Option:

- control MSE 5 with single-knob operation and
ampere-volt-meter (wire feed speed resp.)
- digital ampere-volt-meter DAVM3
- DVK3 wire feeding unit (vertical design), light and handy

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

			MIG 410	MIG 445	MIG 550
Netzspannung	<i>supply voltage</i>	50 / 60 Hz	400 V, 3 Phase(n)	400 V, 3 Phase(n)	400 V, 3 Phase(n)
Sicherung (träge)	<i>fuse (slow)</i>		25 A	32 A	50 A
Leistungsaufnahme	<i>power draw</i>	max.	22 kVA	24 kVA	36 kVA
Cos phi	<i>cos phi</i>		0,8	0,8	0,8
Einstellungsbereich	<i>setting range</i>		50 - 400 A	50 - 440 A	50 - 550 A
Arbeitsspannung	<i>operating voltage</i>		16 - 34 V	16 - 36 V	16 - 41,5 V
Leerlaufspannung	<i>open circuit voltage</i>		20 - 52 V	20 - 57 V	20 - 66 V
Spannungsstufen	<i>voltage steps</i>		24	36	36
			(2 x grob/coarse, 12 x fein/fine)	(3 x grob/coarse, 12 x fein/fine)	(3 x grob/coarse, 12 x fein/fine)
Einschaltdauer	<i>duty cycle</i>	40 (25)°C			
		40 (60)%	400 A / 34 V	-----	550 A / 41,5 V
		60 (80)%	-----	440 A / 36 V	-----
		85 (100)%	250 A / 26,5 V	360 A / 32 V	420 A / 35 V
Schutzart	<i>system of protection</i>		IP 22	IP 22	IP 22
Isolationsklasse	<i>insulation class</i>		H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Kühlart	<i>system of cooling</i>		F	F	F
Gewicht	<i>weight</i>		202 kg	236 kg	240 kg
Maße (L x B x H)	<i>dimensions (L x W x H)</i>	mm			
mit Koffer	<i>incl. wire feeder</i>		1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200
ohne Koffer	<i>excl. wire feeder</i>		1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910
Bestellnummer	<i>article number</i>				
wassergekühlt	<i>water-cooled</i>		840.410.001	840.445.005	840.550.020

ANWENDUNGSGEBIETE | APPLICATION


- **Handwerk, Industrie, Schwerindustrie, Anlagenbau, Apparatebau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, Schienenfahrzeugbau, Schiffsbau, Schlossereien, Stahlbau uvm.**
- *handcraft, industry, heavy industry, plant assembly, apparatus construction, automotive industry, machinery construction, rail vehicle construction, shipyards, metalworking, structural steel work etc.*